

技术条款响应一览表

配置序号	配置名称	详细技术参数要求	数量	备注
1	空气静压滑台	<p><b>*最大平面加工范围：<math>\geq 600 \text{ mm} \times 450 \text{ mm}</math>;</b>                      运动直线度：<math>\leq 0.2 \text{ } \mu\text{m} / 300 \text{ mm}</math>;                      垂直方向刚度：<math>\geq 1500 \text{ N}/\mu\text{m}</math>;                      移动速度：覆盖 <math>15 \sim 2000 \text{ } \mu\text{m/s}</math>;                      慢速移动速度波动：<math>-2 \sim +2 \text{ } \mu\text{m/s}</math></p>	1	
2	气浮主轴	<p>轴向异步误差：<math>\text{RMS} \leq 35 \text{ nm}</math>;                      轴向刚度：<math>\geq 1500 \text{ N}/\mu\text{m}</math>;                      主轴驱动方式：永磁同步直流无刷力矩电机直接驱动（无联轴节）;                      转速范围：覆盖 <math>50 \text{ rpm} \sim 500 \text{ rpm}</math> ;                      转速波动：<math>\leq 0.1 \text{ rpm}</math>;</p>	1	
3	刀盘	刀尖距离： $\geq 650 \text{ mm}$	1	
4	刀架	<p>刀尖与吸盘表面距离范围：<math>-20 \sim 30\text{mm}</math>;                      进刀精度：<math>\leq 1 \text{ } \mu\text{m}</math>;</p>	1	
5	真空吸附系统	<p><b>*真空吸盘盘面尺寸：<math>\geq 500 \text{ mm} \times 700 \text{ mm}</math>;</b>                      真空吸盘材料：航空铝合金，锻造、时效热处理;                      真空度：<math>\leq -0.08 \text{ MPa}</math>;</p>	1	
6	加工表面质量	<b>*超精密切削 KDP 晶体表面粗糙度 (rms)：<math>\leq 5 \text{ nm}</math></b>	1	
7	加工精度	<b>*加工工件平面度误差：<math>\leq 1.5 \text{ } \mu\text{m}</math>(<math>200 \times 200 \text{ mm}</math> 铝镜)</b>	1	