

一、项目概况

本项目共分为1个包，投标人不得对包中所投货物和服务分解后进行响应。
 本项目拟采购 67 台直饮水机设备，预算总金额为人民币 106.53 万元。

二、技术条款及商务条款响应要求

山东大学仪器设备采购技术条款响应一览表

采购人要求（用户填写）				投标人（供应商）响应（投标人/供应商填写）			
配置序号	配置名称	详细技术参数要求	数量	数量	应答技术指标	技术指标偏离情况	备注
	直饮水机设备	<p>一、基础技术参数要求</p> <p>1、尺寸外观要求：落地式柜式一体机，整机密封（接水处除外），整体高度适合成年人站立接水。</p> <p>2、直饮水机功率：≤3.5kW</p> <p>3、出水方式：二个出水龙头，一个开水，一个常温水龙头，接水的高度自水嘴到接水盘距离≥300mm</p> <p>#4、开水制水量：≥28L/h（≥90℃）</p> <p>5、净水量：≥1L/min</p> <p>6、废水比：≤1:1</p> <p>7、热罐容量：≥30L</p> <p>8、电源：220V 50Hz</p> <p>二、产品制造及技术要求</p> <p>1、出水水质保障： 符合卫生部《生活饮用水水质处理器卫生安全与</p>	67				

	<p>功能评价规范-反渗透处理装置》或者现行国家标准-《饮用净水水质标准》 CJ94 的要求；（需提供具有 CMA 标志的水质检验报告）。</p> <p>#2、过滤工艺：</p> <p>设备过滤系统要求：采用纳滤技术，过滤工艺要求五级或以上过滤（需提供整机涉水卫生批件及水处理工艺流程图）。</p> <p>3、生产工艺：</p> <p>#①切割工艺：采用全自动立体激光切割工艺</p> <p>#②焊接工艺：采用全自动机器焊接</p> <p>三、产品配置及功能要求</p> <p>1、卫生安全：</p> <p>投标产品过滤系统组成部件（PP 棉、活性炭、纳滤膜等）均应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（卫生部 2001 年版）的要求（提供投标产品上述部件 CMA 标志的有效期内卫生安全性检验报告）</p> <p>2、加热水箱：</p> <p>水箱内胆采用 304 不锈钢材质，厚度$\geq 1.0\text{mm}$（提供水箱内胆涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件及水质检测报告）</p> <p>3、加热部件：</p> <p>核心加热部件为速热组件（主要部件含电热管）均采用食品级不锈钢制作（提供速热组件或电加热管涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件）</p> <p>4、内部部件：</p> <p>波纹管、防溅板、水嘴等材质均采用 304 不锈钢，且符合 GB/T 11170-2008、 GB/T 3280-2015 标准（提供具有 CMA 标志的检验报告）</p>					
--	---	--	--	--	--	--

	<p>5、水嘴功能：</p> <p>①具备隔热功能，可防飞溅，隔空阻温，能有效防烫，接触不烫手，保证饮水安全。</p> <p>②具备防尘功能，防止取水时的二次污染，保证饮水健康。</p> <p>6、节能环保：</p> <p>具有电磁阀控制，冷热水分离一次沸腾，避免混合水和千沸水，确保饮水卫生和减少能源浪费。</p> <p>7、智能管理：</p> <p>配置耐高温的显示屏，实时掌控水质状况，及时提醒运维服务，实现整机智能化自我管理（可设置显示的机器工作状态包括：北京时间、温度、是否可饮用、定时开关机、加热模式、水位状态、补水缺水状态、临时运行、缺水超温报警等）</p> <p>8、自动保温：</p> <p>设备加热后可自动保温，水箱整体用发泡保温。</p> <p>9、安全防护功能：</p> <p>①系统具备防干烧，自动防爆功能、防火，防漏电，防乱设置，防溢水功能，防蒸汽、防超压</p> <p>②具有热水保护锁功能</p>				
--	--	--	--	--	--

备注：本项目技术功能要求中出现的所有名词（除国家标准、行业标准、国家行政机关制订的规范性文件已规定的之外），仅表示采购人对功能的需求，不代表该功能的名称被指定。