

采购人要求（用户填写）				
配置序号	名称	技术参数	数量	备注
1	发动机	1. 型式：6 缸，涡轮增压中冷，电控共轨柴油机； # 2. 额定功率/转速：≥400 (kw) /1800 (r/min)； 3. 最大扭矩/转速：≥2500N • m/1000-1400 (r/min)； 4. 排放达标情况：国Ⅵ； 5. 排量：≥12. 4L。	1	
2	变速箱	1. 变速箱：自带油冷器； 2. 档位数：16 档； 3. 型式：手动变速箱，16 个前进挡，2 个倒挡； # 4. 扭矩（N.m）：≥2500； 5. 传动比：13.80, 11.54, 9.49, 7.93, 6.53, 5.46, 4.57, 3.82, 3.02, 2.53, 2.08, 1.74, 1.43, 1.2, 1.00, 0.84 倒挡：12.92, 10.8。	1	
3	取力器	1. 直连式取力器，适配变速箱； 2. 速比：0.78； # 3. 额定扭矩：≥430Nm。	1	
4	排气系统	DOC+DPF+SCR+ASC 后处理总成。	1	
5	油箱	≥600L 柴油油箱。	1	
6	转向机	1. 型式：循环球动力式； 2. 左置方向盘，动力转向，可调式方向柱。	1	
7	制动配置	1. 六通道防抱死制动； 2. 弹簧储能断气制动； 3. 双回路压缩空气制动系统，配空气干燥器； 4. ABS 防抱死制动系统，六通道。	1	
8	前桥制动	1. 盘式制动前桥； 2. 额定轴荷：≥9.5 吨； 3. 盘式制动。	1	
9	后桥制动	1. 自调臂盘式制动双后桥； # 2. 额定轴荷：≥2*13000KG（双桥总承载≥26 吨）； 3. 盘式制动器；	1	

		4. 减速类型：单级减速。		
10	前轴	1. 盘式前轴； 2. 额定轴荷：≥9.5 吨； 3. 盘式制动。	1	
11	驱动后桥	1. 双后桥（盘式制动）；后桥速比：4.63； 2. 额定轴荷：≥2×13000kg（双桥总承载≥26 吨）； 3. 盘式制动器； 4. 减速类型：单级减速。	1	
12	车架	1. 双层加厚车架； 2. 纵梁断面尺寸（高*宽*厚）：不低于 300mm*80mm*(8+5)mm。	1	
13	悬架结构	1. 前少后少片簧+后主动单摆臂空气悬架； 2. 前悬挂片数 4/4，后悬挂片数：5，第五桥单摆臂气囊悬挂。	1	
14	轮辋	铝合金。	15	
15	前桥轮胎	385/65R22.5 纵向花纹，层级 24PR。	4	
16	驱动后桥轮胎	315//80R22.5 混合花纹，层级 18PR。	8	
17	第五支撑桥轮胎	385/65R22.5 纵向花纹，层级 24PR。	2	
18	驾驶室	低顶驾驶室、四点悬浮减震、主驾气囊座椅、电动电加热后视镜、多功能方向盘、手电一体电动举升。	1	